

HILO RETORCIDO

Rev.V2

- **COMPOSICIÓN:** HDPE
- **APLICACIONES:** Tejidos de redes de todo tipo, relingue, ataduras en general

TABLA TECNICA

| NUMERO | RENDIMIENTO | | Carga de Rotura | DIAMETRO |
|--------|-------------|------|-----------------|----------|
| | m/kg | gr/m | kg | mm |
| 12 | 1800 | 0,56 | 18 | 1,00 |
| 18 | 1200 | 0,83 | 27 | 1,30 |
| 24 | 900 | 1,11 | 38 | 1,50 |
| 30 | 680 | 1,47 | 52 | 1,70 |
| 36 | 625 | 1,60 | 59 | 1,90 |
| 42 | 515 | 1,94 | 68 | 2,10 |
| 48 | 430 | 2,33 | 83 | 2,30 |
| 54 | 410 | 2,44 | 86 | 2,35 |
| 60 | 385 | 2,60 | 92 | 2,40 |
| 72 | 325 | 3,08 | 110 | 2,50 |
| 84 | 270 | 3,70 | 132 | 2,75 |
| 96 | 230 | 4,35 | 152 | 3,00 |
| 108 | 205 | 4,88 | 160 | 3,25 |
| 120 | 180 | 5,56 | 185 | 3,50 |
| 144 | 150 | 6,67 | 215 | 3,75 |

ESPECIFICACIONES

- Peso específico: 0,96 gr/cm³.
- Temp. de fusión: 140°.
- Absorción de agua: NO.
- Elongación: moderada.
- Resistencia a la abrasión: aceptable.
- Resistencia a los rayos U.V.: buena.
- Resistencia a los químicos usuales: excelente.
- Reducción de carga mojada: 0%.

Tolerancia +/- 5%

HILO RETORCIDO

Rev. I

- **COMPOSICIÓN:** POLIAMIDA
- **APLICACIONES:** Tejidos de redes de todo tipo, relingue, ataduras en general

TABLA TECNICA

| NUMERO | RENDIMIENTO | | Carga de Rotura | DIAMETRO |
|--------|-------------|------|-----------------|----------|
| | m/kg | gr/m | kg | mm |
| 12 | 3100 | 0,32 | 19,5 | 0,75 |
| 18 | 2100 | 0,48 | 28,5 | 0,92 |
| 24 | 1550 | 0,65 | 40,0 | 1,07 |
| 30 | 1250 | 0,80 | 48,0 | 1,20 |
| 36 | 1050 | 0,95 | 56,5 | 1,32 |
| 48 | 760 | 1,32 | 78,0 | 1,60 |
| 54 | 740 | 1,35 | 81,0 | 1,65 |
| 60 | 630 | 1,59 | 95,0 | 1,70 |
| 72 | 510 | 1,96 | 115,0 | 1,80 |
| 90 | 400 | 2,50 | 145,0 | 2,10 |
| 120 | 280 | 3,57 | 200,0 | 2,40 |

ESPECIFICACIONES

- Peso específico: 1,14 gr/cm³.
- Temp. de fusión: 260°.
- Absorción de agua: SI.
- Elongación: alta.
- Resistencia a la abrasión: muy buena.
- Resistencia a los rayos U.V.: muy buena.
- Resistencia a los químicos usuales: regular.
- Reducción de carga mojada: 10%.

Tolerancia +- 5%

HILO TRENZADO CHATO

Rev. I

- **COMPOSICIÓN:** HDPE
- **APLICACIONES:** Tejidos de redes de todo tipo, relingue, ataduras en general

TABLA TECNICA

| NUMERO | RENDIMIENTO | | Carga de Rotura | Peso |
|--------|-------------|------|-----------------|-----------|
| | m/kg | gr/m | kg | kg/bobina |
| 2 | 400 | | 95 | I |
| 2,5 | 300 | | 125 | I |
| 3 | 245 | | 170 | I |
| 4 | 150 | | 250 | 2 |
| 5 | 96,5 | | 360 | 2 |
| 6 | 61,5 | | 595 | 2 |

ESPECIFICACIONES

- Peso específico: 0,96 gr/cm³.
- Temp. de fusión: 140°C.
- Absorción de agua: NO.
- Elongación: moderada.
- Resistencia a la abrasión: aceptable.
- Resistencia a los rayos U.V.: buena.
- Resistencia a los químicos usuales: excelente.
- Reducción de carga mojada: 0%.

Tolerancia +- 5%

HILO TRENZADO CHATO

Rev. I

- **COMPOSICIÓN:** HDPE
- **APLICACIONES:** Tejidos de redes de todo tipo, relingue, ataduras en general

TABLA TECNICA

| NUMERO | RENDIMIENTO | | Carga de Rotura | Peso |
|--------|-------------|-------|-----------------|-----------|
| | m/kg | gr/m | kg | kg/bobina |
| 2 | 390 | 2,56 | 130 | 1 |
| 2,5 | 305 | 3,27 | 155 | 1 |
| 3 | 235 | 4,25 | 230 | 2 |
| 4 | 155 | 6,45 | 325 | 2 |
| 5 | 100 | 10,00 | 430 | 2 |
| 6 | 51,5 | 19,42 | 770 | 2 |

ESPECIFICACIONES

- Peso específico: 0,96 gr/cm³.
- Temp. de fusión: 140°C.
- Absorción de agua: NO.
- Elongación: moderada.
- Resistencia a la abrasión: aceptable.
- Resistencia a los rayos U.V.: buena.
- Resistencia a los químicos usuales: excelente.
- Reducción de carga mojada: 0%.

Tolerancia +- 5%

HILO TRENZADO CHATO ULTRA PLUS

Rev. I

- **COMPOSICIÓN:** HDPE
- **APLICACIONES:** Tejidos de redes de todo tipo, relingue, ataduras en general

TABLA TECNICA

| Nº | Rendimiento [mt/kg] | Carga rotura [kg] |
|-----|------------------------|----------------------|
| 1,5 | 826,0 | 70 |
| 1,8 | 588,0 | 95 |
| 2,5 | 378,0 | 145 |
| 3,0 | 235,0 | 235 |
| 4,0 | 163,5 | 330 |

ESPECIFICACIONES

- Peso específico: 0,96 gr/cm³.
- Temp. de fusión: 140°C.
- Absorción de agua: NO.
- Elongación: moderada.
- Resistencia a la abrasión: aceptable.
- Resistencia a los rayos U.V.: buena.
- Resistencia a los químicos usuales: excelente.
- Reducción de carga mojada: 0%.

Tolerancia +/- 5%

HILO TRENZADO CHATO

Rev. I

- **COMPOSICIÓN:** POLIAMIDA
- **APLICACIONES:** Tejidos de redes de todo tipo, relingue, ataduras en general

TABLA TECNICA

| NUMERO | RENDIMIENTO | | Carga de Rotura | Peso bobina |
|--------|-------------|-------|-----------------|-------------|
| | m/kg | gr/m | kg | kg |
| 1 | 600 | 1,66 | 120 | 2 |
| 2 | 365 | 2,74 | 165 | 2 |
| 3 | 280 | 3,57 | 220 | 2 |
| 4 | 190 | 5,26 | 320 | 2 |
| 5 | 130 | 7,69 | 465 | 2 |
| 6 | 95 | 10,52 | 625 | 3 |
| 7 | 75 | 13,33 | 790 | 3 |
| 8 | 60 | 16,66 | 960 | 3 |

ESPECIFICACIONES

- Peso específico: 1,14 gr/cm³.
- Temp. de fusión: 260°.
- Absorción de agua: SI.
- Elongación: alta.
- Resistencia a la abrasión: muy buena.
- Resistencia a los rayos U.V.: muy buena.
- Resistencia a los químicos usuales: regular.
- Reducción de carga mojada: 10%.

Tolerancia +- 5%

HILO TRENZADO CHATO

Rev. I

- **COMPOSICIÓN:** POLIESTER
- **APLICACIONES:** Tejidos de redes de todo tipo, relingue, ataduras en general

TABLA TECNICA

| NUMERO | RENDIMIENTO | | Carga de Rotura | Carga de Rotura |
|--------|-------------|-------|-----------------|-----------------|
| | m/kg | gr/m | kg | kg |
| 1 | 505 | 1,98 | 70 | 2 |
| 2 | 333 | 3,00 | 115 | 2 |
| 3 | 231 | 4,32 | 267 | 2 |
| 4 | 157 | 6,36 | 387 | 2 |
| 5 | 107 | 9,30 | 560 | 2 |
| 6 | 79 | 12,73 | 755 | 3 |
| 7 | 62 | 16,13 | 955 | 3 |
| 8 | 50 | 20,16 | 1160 | 3 |

ESPECIFICACIONES

- Peso específico: 1,38 gr/cm³.
- Temp. de fusión: 260°.
- Absorción de agua: SI.
- Elongación: bajo.
- Resistencia a la abrasión: muy buena.
- Resistencia a los rayos U.V.: muy buena.
- Resistencia a los químicos usuales: buena.
- Reducción de carga mojada: 0%.

Tolerancia +- 5%

HILO TRENZADO CHATO

Rev. I

- **COMPOSICIÓN:** POLIPROPILENO
- **APLICACIONES:** Tejidos de redes de todo tipo, relingue, ataduras en general

TABLA TECNICA

| NUMERO | RENDIMIENTO | | Carga de Rotura | Peso bobina |
|--------|-------------|-------|-----------------|-------------|
| | m/kg | gr/m | kg | kg |
| 1 | 720 | 1,39 | 70 | 2 |
| 2 | 435 | 2,30 | 115 | 2 |
| 3 | 350 | 2,85 | 140 | 2 |
| 4 | 240 | 4,20 | 210 | 2 |
| 5 | 165 | 6,07 | 275 | 2 |
| 6 | 120 | 8,33 | 365 | 3 |
| 7 | 95 | 10,52 | 460 | 3 |
| 8 | 75 | 13,33 | 575 | 3 |

ESPECIFICACIONES

- Peso específico: 0,91 gr/cm³.
- Temp. de fusión: 165° C
- Absorción de agua: NO
- Elongación: Moderada
- Resistencia a la abrasión: Buena.
- Resistencia a los rayos U.V.: buena.
- Resistencia a los químicos usuales: Muy Buena.
- Reducción de carga mojada: 0%.

Tolerancia +/- 5%